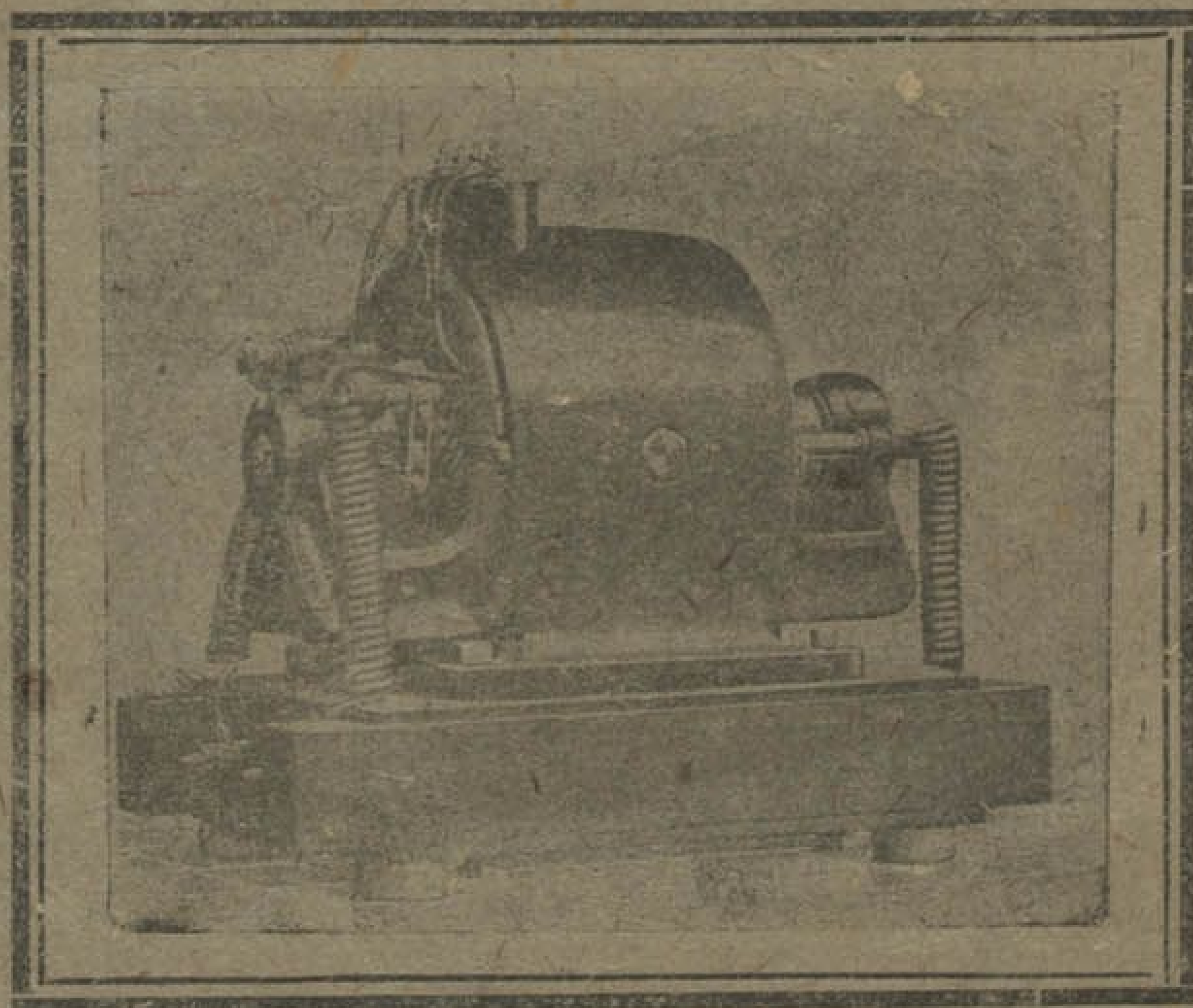


БЕЛОРУССКАЯ РЕММАШТРЕСТ КОНТОРА

МИНСК, ИНТЕРНАЦИОНАЛЬНАЯ, 2. ТЕЛЕФ. 23-727
РАСЧЕТНЫЙ СЧЕТ № 40019 В БЕЛКОНТОРЕ ГОСБАНКА

ИНФОРМАЦИОННЫЙ БЮЛЛЕТЕНЬ

№ 4



НА ОБОРУДОВАНИЕ, ИМЕЮЩЕЕСЯ ДЛЯ ПРОДАЖИ

НАЛИЧИЕ НА 15 ИЮЛЯ 1936

ИЗДАНИЕ БЕЛКОНТОРЫ „РЕММАШТРЕСТ" 1936

ВНИМАНИЮ ПОКУПАТЕЛЕЙ:

1. При телеграфных запросах просим ссылаться на № карточки, краткое наименование оборудования и количество, указывая свой телеграфный адрес.
2. При телеграфных запросах обязательно оплачивайте ответных 10 слов.
3. В письменных запросах—сделайте полностью выписку требуемого об'екта с добавлением дополнительных нужных Вам данных по об'екту, указав свой почтовый адрес, номер расчетного счета, где, в каком банке и станцию назначения груза.
4. Командируемые представители для покупки оборудования должны быть снабжены доверенностью, на право заключения сделки.
   Выезд их только после нашего подтверждения о наличии и брони оборудования за Вами.
5. Кроме оборудования, указываемого в настоящем информбюллетене, можем предложить оборудование из наличия других контор системы „Реммаштрест" по Вашему запросу.

Белорусская к-ра
„РЕММАШТРЕСТ"

НАСТОЯЩИЙ БЮЛЛЕТЕНЬ АННУЛИРУЕТ ВСЕ РАНЕЕ ВЫПУЩЕННЫЕ БЮЛЛЕТЕНИ

НКТП—СССР
ВСЕСОЮЗНЫЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТРЕСТ ПО ВЫЯВЛЕНИЮ, РЕМОНТУ И РЕАЛИЗАЦИИ ДЕМОНТИРОВАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
„Р Е М М А Ш Т Р Е С Т“
БЕЛОРУССКАЯ КОНТОРА

г. Минск, Интернациональная, 2. Тел. № 23-727. Расч. сч. 40019 в Белорусской конторе Госбанка

ОБОРУДОВАНИЕ, ИМЕЮЩЕЕСЯ ДЛЯ ПРОДАЖИ

ИЗДАНИЕ БЕЛОРУССКОЙ КОНТОРЫ РЕММАШТРЕСТА
М и н с к   1 9 3 6



ОГЛАВЛЕНИЕ

Ответств. редактор Б. И. ИОМТЕВ.

Главлитбел № 4164. Заказ № 309. Тираж 1300 экз. 32 стр.
Типография Академии Наук БССР.

НКТП—СССР
„РЕММАШТРЕСТ“
Белорусская контора
г. Минск, Интернациональная, 2
тел. 23-727
Расч. сч. 40019 в Бел. к-ре Госб.

ПАРО-СИЛОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

№№ п/п.	№№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Кол.	Цена за единицу в руб.
		а) Паровые машины			
1	996	Паровая машина фирмы Кениген Мариен (Германия) горизонтальная, стационарная, Тандем, с конденсацией, мощностью 400 л. с., двухцилиндровая, число оборотов в минуту 100, рабочее давление цилиндра высокого давления 11,5 атмосфер, цилиндра низкого давления—3 атм. диам. цилиндра высокого давления 400 мм, а низкого 650 мм, ход поршня 800 мм, парораспределение клапанное, регулятор маятниковый, маховик для канатной передачи на 12 канатов, диам. каната 45 мм. Габарит: длина 8900 мм, ширина 3000 мм, высота 2000 мм. Состояние: требует проточки цилиндров и замены всех деталей. Детали изготовляются новые и могут быть переданы за особую плату; имеется трещина в фундаментной плите, которая требует заварки. Местонахожд. Ново-Борисов	40	1	29470
2	1643	Паровая машина горизонтальная, одноцилиндровая, с вспрыскивающим конденсатором, действующим через эксцентрик от коренного вала, мощность 45 л. с., рабочее давление пара 8 атм.; парораспределение золотниковое, системы Мейера. Машина простого действия. Ход поршня 600 мм. Число оборотов в минуту 180. Регулятор шаровой. Маховик утяжеленный, размерами: диам. 2200 м, ширина 190 мм, с ручным приспособлением для его повертывания. Шкивы чугунные раз'емные, размерами: 1400 мм × 270 мм и 1000 мм × 200 мм. Габарит 4500 × 3500 × 2400 мм. Машина снята с установки в августе 1935 г. В разобранном виде. Местонахожд. г. Добруш.	30	1	2800
3	2133	Паровая машина фирмы Фельзер, Рига, выпуска 1897 г. Год установки неизвестен, снята с установки в 1935 г. Мощность 75 л. с. Одноцилиндровая, горизонтальная, простого действия, без конденсации. Парораспределение золотниковое, рабочее давление 12 атм., число оборотов в минуту 120, диам. цилиндра 350 мм, ход поршня 525 мм. Регулятор 2-х шаровой. Размер маховика 3150 × 250 мм, имеется паропровод. Машина в разобранном виде, со всеми частями. Состояние: требует текущего ремонта. Местонахожд. г. Витебск	40	1	2528
		б) Локомобили			
4	1893	Локомобиль фирмы „Генрих Ланц“, выпуска 1903 г., мощностью 25 л. с. Машина одноцилиндровая, д. цилиндра 350 мм, ход поршня 420 мм. Число оборотов в минуту 150, размер маховика 1650 × 200 мм. Площадь нагрева котла 18 кв. мет. Размер цилиндрической части котла 2100 × 913 мм, толщина железа 10 мм.			

№№ п/п.	№№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Кол.	Цена за единицу в руб.
		Размер топки 1150 × 850 × 940 мм. Построен на давление 10 атм. Работает в настоящее время на 5,5 атм. Имеется котельная книга. Габарит 2500 × 1600 × 900 мм. Ориентир. вес 8 тонн. В разобранном виде, со всеми частями. Состояние: паровая машина в исправности. Котел требует среднего ремонта, после которого может работать на 5,5 атм. Дефекты котла: требуется заменить 17 дымогарных труб. В потолке топочной коробки имеется выпучина и трещина длиной в 35 мм, которая заделана. Местонахождение м. Улла	45	1	4479
5	1907	Локомобиль колесный фирмы „Клейтон-Шутльворт", неизвестного года выпуска, установлен в 1933 г., снят в 1935 г. Мощность 24/30 л. с., одноцилиндровый, д. цилиндра 225 мм, ход поршня 350 мм, число оборотов в минуту 130, размер маховика 1430 × 120 мм. Площадь нагрева котла 16,8 кв. мет., размер цилиндрической части 1840 × 950 мм, толщина железа 8 мм. Размер топки 870 × 800 × 960 мм. Рабочее давление допущено 5,5 атм., имеется вся арматура и гарнитура за исключением инжектора. Ориентировочный вес 7 тонн. В разобранном виде. Местонахожд. м. Островно . . .	35	1	4834
6	2121	Локомобиль колесный фирмы „Клейтон-Шутльворт", неизвестного года выпуска, установлен в 1934 г. Снят в 1935 г., марка С—65, мощность 26 л. с., одноцилиндровый, д. цилиндра 250 мм, ход поршня 365 мм, число оборотов в минуту 150, маховик размером 1500×180 мм, построен на давление в 10 атм., допущен на давление в 4 атм. Площадь нагрева котла 18,2 кв. мет., размер цилиндрической части котла 2000 × 920 мм, толщина железа 12 мм, размер топки 1050 × 1350. Имеется котельная книга. Ориентир. вес 6 тонн. В собран. виде. Состояние: на потолке топки имеется заплата размером 250 × 200 мм, а также незначительные выпучины. На корпусе котла и внутри топки имеются местами раковины до 5 мм. Капитально отремонтирован в 1935 г. Котел может работать на давление в 4 атмосферы. Давление может быть повышено до 7-8 атм. при замене верхней части топки. Местонахожд. Селищанск . .	50	1	3930
7	2227	Локомобиль колесный фирмы „Клейтон-Шутльворт", неизвестного года выпуска, мощность 24 л. с., одноцилиндровый, д. цилиндра 250 мм, ход поршня 425 мм. Число оборотов в минуту 130. Допущен на рабочее давление 5 атмосфер до 2/IX 36 г. Размер топки 950×950×800 мм, площадь нагрева котла 18,5 кв. мет. Имеется котельная книга. Имеется вся арматура, гарнитура и насос. Состояние паровой машины: 1) разбит маховик, 2) сломан кронштейн коренного подшипника. Состояние котла: 1) в водяном пространстве котла имеются раковины, глубиной до 4 мм, 2) имеется выпучина в верхней части котла с прогибом в 4 мм, 3) в дымовой коробке снизу прогар, размером 400 × 600 мм. Эта часть дымовой коробки требует замены. Котел принят без испытания на гидравлическое давление. Местонахожд. Вальковщень	45	1	3483

№№ п/п.	№№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Кол.	Цена за единицу в руб.
		в) Принадлежности паро-силового оборудования			
8	1604	Пароперегреватель к котлу „Гарбе“ Таганрогского завода, поверхности нагрева 400 кв. метр., давление 15 атм. Состоит из: 1) 32 труб-змеевиков, диам. 50/42 мм; каждая труба изогнута в 4-х витковый змеевик; общая длина всех труб 30570 мм., 2) 2-х камер пароперегревателя, диам. 250/225 мм, длиной 4830 мм, диам. фланцев 360 мм. Каждая камера имеет по 4 ряда отверстий, по 16 в каждом ряду—для труб змеевиков и соединительной трубы для камер, диам. соединительной трубы 250 мм. Не бывший в деле. В разобранном виде. Местонахожд. г. Мозырь	Нов.	1	8398
9	1815	Парорегулятор „Лаваля“, производство завода „Коммунар“, г. Минск. Служит для регулировки количества пара, подаваемого в перегонные колонки, давление 0,25 атм., диам. паропроводящего прохода $1^{1}/_{2}$ дюйма, диам. патрубка колонки $1^{1}/_{2}$ дюйма, диам. верхнего барабана 910 мм, высота 450 мм. В разобранном виде. Местонахожд. г. Быхов	Нов.	1	2517
10	1022	Экономайзер водяной, ступенчатый, гладко-трубный, системы „Грин“, изготовление завода „Экономайзер“, Ленинград, 1932 г. Поверхность нагрева 63,6 кв. метр., 8-ми батарейный (по 6 труб в батарее), диам. труб 118/100 мм, длина 4000 мм. В разобранном виде, все детали на лицо, не быв. в употреблении, ржавчина на трубах и коробках. Местонахожд. г. Ново-Белица. .	5	1	3417
11	2328	Лубрикаторы, завода им. Сталина, в Бобруйске, емкостью 0,5 литра, с арматурой. Местонахожд. г. Ново-Белица	Нов.	2	119
12	2329	Задвижки Лудло, чугунные, с железными шпинделями, д. прохода 200 мм, д. фланца 325 мм, без болтов, скрепляющих крышки корпуса. Местонахожд. г. Ново-Белица	Нов.	2	90
13	2234	Задвижки Лудло, д. прохода 125 мм. Местонах. г. Минск	Нов.	20	175
14	2235	Тоже. Д. прохода 75 мм. Местонахожд. г. Минск .	Нов.	40	92
15	2310	Кран одноходовой, чугунный, д. прохода 70 мм, д. фланца 200 мм, длина 200 мм. К нему железная рукоятка. Местонахожд. г. Гомель	Нов.	1	24
16	2204	Редукционные клапана, паровые, системы „Струбе“, с бронзовыми шпинделями, д. прохода 76 мм, д. фланца 200 мм, длина 1100 мм. Местонахожд. ст. Копцевичи.	Нов.	1	112
17	2204	Тоже. Д. прохода 100 мм, д. фланца 220 мм, длина 1200 мм. Местонахожд. ст. Копцевичи	Нов.	1	157
18	931	Тройник чугунный, д. проходов 75, 75, 31 мм, д. фланцев 140, 220 × 220 мм, длина корпуса 310 мм. Местонахожд. г. Речица	Нов.	1	80
19	2327	**Клапана „Струбе“, паровые, редукционные, пружинные, д. прохода 100 мм, д. фланца 225 мм. Расстояние между фланцами 300 мм, общая высота 1100 мм, без маховиков. Местонахожд. г. Ново-Белица . . .**	Нов.	3	167

№№ п/п.	№№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Кол.	Цена за единицу в руб.
20	2330	Конденсационный горшок „Люкс", д. отверстия 50 мм, д. фланца 170 мм. Габарит 560 × 700 мм, № 5. Местонахождение г. Ново-Белица	Нов.	1	96
21	2309	Маслоотделители, выпуск завода № 67 в Москве, состоящие из 2-х железных баков. Размер верхнего бака 400 × 530 мм, размер нижнего бака 400 × 220 мм, общая высота 2000 мм. Местонахождение г. Минск . .	Нов.	2	126
22	2239	Дымовая труба, длиной 28 мет., д. 750 мм с оттяжками и плитой, толщина железа 6-7 мм, состоит из 4-х частей, в разобранном виде, исправная. Местонахождение г. Витебск	25	1	5618
		Двигатели внутреннего сгорания			
23	1651	Двигатель бензиновый, системы „Альфа" судового типа, 6-ти цилиндровый, 4-х тактный, карбюраторный, мощности 45 л. с., число оборотов в минуту—1000. Д. поршня 100 мм., ход поршня—120 мм., с магнетто. В разобранном виде, при наличии всех частей. Требует капитального ремонта. Местонахождение г. Кричев . .	40	1	2700
24	1553	Бензиновый двигатель, автозавода № 2 в Москве, 2-х тактный, стационарный, карбюраторный, мощностью 3 л. с. число оборотов в минуту 2200, одноцилиндровый. Д. цилиндра 85 мм. ход поршня 76 мм., с магнетто и бачком для бензина. Исправный, бывший в работе, выпуск 1931 г. Местонахождение г. Могилев	5	1	504
25	745	Моторы бензиновые завода „Чырвоны Двігун" в Киеве, серия А, мощностью 3 л. с. число оборотов в минуту 950 размер маховика 950×250 мм. Габарит 600×370×600 мм. Состояние: отсутствует магнетто и подшипники. Требуют капитального ремонта. Местонахожд. г. Минск	50	2	436

НКТП–СССР

„РЕММАШТРЕСТ“

Белорусская контора
г. Минск, Интернациональная, 2
тел. № 23-727
Расч. сч. 40019 в Бел. к-ре Госб.

НАСОСЫ

№ п/п.	№№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Колич.	Цена за единицу (в руб.)
		а) Центробежные насосы			
26	2152	Насосы центробежные, одноступенчатые, завода им. Балицкого в Мелитополе, с односторонним осевым всасыванием. Производительность 155—270 куб. мет. час, напор 10—30 мет., число оборотов 840—1450 в мин. Потребная мощность 14—65 л. с. Д. отверстий патрубков 150 мм., шкив размером 245×200 мм. Габарит: 840×624×670 мм. В собранном виде. Не установлены. К каждому насосу имеется: один приемный клапан, 2 фланца и 1 отвод. Местонахождение г. Могилев . .	Нов.	2	735
27	1598	Насос центробежный одноступенчатый, низкого давления, неизвестного завода и года изготовления, Д. отверстий 110 мм, размер шкивов 170×120 мм, с осевым всасывающим отверстием. Производительность (ориентировочная) 50 куб. мет. час, высота напора до 20 мет. Габарит 750×450×500 мм. Бывш. в работе. Не установлен. Местонахождение г. Мозырь	10	1	235
28	2284	Насос центробежный, одноступенчатый, низкого давления, выпуск завода Артема. Д. отверстия патрубков 50 мм. Д. фланца 150 мм, размер шкива 110×100 мм. Габарит 540×420×400 мм. Без паспорта. К насосу имеется один отвод. Местонахождение г. Могилев . .	Нов.	1	190
29	2319	Насосы центробежные, одноступенчатые с осевым всасывающим отверстием выпуска завода Красный Факел, тип гр. Х. Д. нагнетательного патрубка 50 мм. Производительность 50 куб. мет. час., напор 22 мет., число оборотов в минуту 3250. Потребная мощность 5,5 л. с. Габарит 500×300×300 мм. Шкив размером 90×85 мм. Отсутствует приемный клапан, отвод и воронка. Местонахождение г. Ново-Белица	Нов.	2	273
		б) Паровые насосы			
30	2136	Паровые насосы „Вортингтон“, с внутренними сальниками, 2-х дюймовые, тип В—2, для питания паровых котлов, имеющих давление пара до 12 атм. или для перекачки не вязких и не едких жидкостей. Число ходов в минуту 75--165. Производительность 6,6—14,4 куб. мет. час. Габарит 1085×420×555 мм. Клапаны водяных цилиндров бронзовые на бронзовых седлах. Всасывающая камера, паровые и водяные цилиндры испытаны гидравлическим давлением на 20 атм. К каждому насосу прилагается: 4 спускных краника, 5 пробок и 1 масленка. Каждый насос снабжается протоколом ОТК завода об испытании насоса. Местонахождение г. Гомель . .	Нов.	25	800

№ п/п.	№№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Колич.	Цена за единицу (в руб.)
31	2137	Тоже 3-дюймовые, производительности 15—30 куб. мет. час. для паровых котлов давлением до 12 атм. Число ходов в минуту 75—150. Габарит: 1340×515×680 мм. Испытаны на гидравлическое давление 20 атм. Имеются протоколы завода ОТК об испытании насосов. К каждому насосу прилагается: 4 спускных краника, 5 пробок и 1 масленка. Местонахождение г. Гомель . . .	Нов.	25	1200
32	2295	Насос „Вортингтон". Д. засасывающего отверстия 80 мм. Д. нагнетательного отверстия 58 мм. Отсутствует скалка с кулачками от золотника. Местонахождение г. Минск.	25	1	600
33	1209	Насос „Вортингтон". Д. парового цилиндра 120 мм., Д. водяного цилиндра 100 мм, ход поршня 130 мм, Д. всасывающего отверстия 70 мм, Д. нагнетательного отверстия 35 мм. Габарит 1000×400×600 мм. В собранном виде. Капитально отремонтирован в 1934 г. Местонахождение г. Ново-Белица	10	1	337
34	2287	Насос „Вортингтон" импортный. Д. водяных цилиндров 121 мм. Д. паровых цилиндров 195 мм, ход поршня 160 мм. Габарит 1300×500×600 мм. Арматура состоит из 5-ти краников и 1 масленки. Установлен. Не работает с конца 1935 г. Требует ремонта кулисного механизма, шабровки золотников, проверки колец и клапанов. Местонахождение г. Могилев	50	1	480
		в. Насосы других систем			
35	288	Насос поршневой, горизонтальный, фирмы „Густав-Лист". Д. всасывающего отверстия 70 мм, нагнетательного 60 мм. Производительность 10 куб. мет. час. Число двойных ходов в минуту 20, произведен капитальный ремонт. Местонахождение Лоев	10	1	490
36	1082	Насосы палубные, Д. всасывающей трубы 56 мм, ход поршня 20 мм, высота колонки 500 мм требует ремонта. Местонахождение г. Минск	40	3	17
37	2146	Насосы ручные системы „Альвейлер" № 6. Местонахождение г. Минск	Нов.	8	75
38	2162	Вакуум насос, типа „Лрейфер" ротационный, изготовленный Ярославским механическим заводом. Насос служит для отсасывания воздуха и газов без примеси воды. Производительность насоса 50 куб. мет. час. Остаточное разрежение 20—30 мм ртутного столба. Число оборотов в минуту 200, потребная мощность 2,5 квт. Д. засасывающего отверстия 1,5 дюйма Д. нагнетательного отверстия 2,5 дюйма. Размер основания 435×435 мм. Габарит: 770×435×700. Местонахождение г. Минск	Нов.	1	4300
39	2172	Насос 2-х цилиндровый, плунжерный, типа ВСК, с зубчатым приводом. Д. поршней 20 мм, Д. нагнетательных отверстий 65 мм. Д. засасывающих отверстий 65 мм. Производительность 10 куб. мет. час, напор 60 метров. Потребная мощность 3,5 л. с. Габарит 1200×900×1500. Местонахождение г. Минск	Нов.	1	3000

НКТП—СССР

„РЕММАШТРЕСТ“

Белорусская контора
г. Минск, Интернациональная, 2
тел. 23-727
Расч. сч. 40019 в Бел. к-ре Госб.

ТРАКТОРЫ и ПРИЦЕПЫ

№№ п/п.	№№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Кол.	Цена за единицу (в руб.)
40	1848	Гусеничные тракторы „Коммунар“, завода им. Коминтерн. в Харькове, выпуск 1930 г. Двигатель бензиновый, вертикальный. 4-х цилиндровый, 4-х тактный, мощностью 50 л с. Число оборотов в минуту 850. Д. цилиндра 150 мм, ход поршня 180 мм Карбюратор Зенит. Зажигание—магнетто. Размер гусеницы 2250×400 мм. В собранном виде со всеми частями. Габарит 4350×2060×2460 мм. Вес 8500 кгр. Имеются паспорта. Тракторы капитально отремонтированы и сдаются на ходу. Местонахожд. г. Витебск	—	2	15730
41	1630	Тракторы колесные „Фордзон“, завода Красный Путиловец выпуска 1930 г. с керосиновыми двигателями, 4-х тактными. Мощность двигателей 10/20 л. с. Число оборотов в минуту 1000. Капитально отремонтированные на ходу. Местонахожд. г. Витебск	—	2	2809
42	1827	Прицепы тнакторные на рессорах, грузопод'емностью 1,75 тонны. Размер площадки 3500×1900 мм. на твердом ходу, требуется смена некоторых досок площадки. Местонахождение г. Минск	25	2	506
43	1828	Прицеп тракторный на рессорах, грузопод'емностью 1,75 тонны. Размер площадки 3500×1900 мм, на твердом ходу, требуется смена некоторых досок площадки, а также смена одной втулки. Местонахождение г. Минск .	30	1	472
44	1829	Тоже. Требуется смена некоторых досок площадки, а также смена 2-х втулок. Местонахождение г. Минск .	40	1	405
45	2011	Тракторные прицепы, грузопод'емностью 3 тонны, на твердом ходу. Местонахождение г. Минск . . .	10	2	450
46	55	Глушитель к трактору „Коммунар“. Исправный. Заварен в 2-х местах автогенной сваркой. Местонахождение г. Минск	25	1	35
		Весы			
47	1508	Весы деревянные, с передвижной гирей, грузопод'емностью 500 кгр, служат для взвешивания мелкого скота с 4-х сторонним барьером. Габарит 1900×800×1000 мм Быв. в работе. Местонахождение г. Минск .	10	1	250
48	2213	Весы возовые, стационарные, грузопод'емностью до 4-х тонн. Площадка размером 6000×2000 мм, деревянная. Установлены. Состояние: нет уровня на рычаге шкалы, нет хомутика и подвески для гирь. Местонахождение ст. Старушки	20	1	786

НКТП –СССР

„РЕММАШТРЕСТ“

Белорусская контор а
г. Минск, Интернациональная, 2
тел. 23-727
Расч. сч. 40019 в Бел. к-ре Госб.

№№ п/п	№№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Кол.	Цена за единицу (в руб.)
		Под'емное оборудование (домкраты, краны, электро-тали)			
49	1300	Домкрат рычажной. Рейка—40×30 мм, пятка 90×90 мм. Высота под'ема 200 м, корпус чугунный. Габарит 500×490×250 мм. Состояние: сломан рычаг регулирующий работу храповика. Местонахождение ст. Костюковка	10	1	93
50	1301	Домкраты винтовые, строительные. „Джек“. Вылет 500 мм. Местонахождение ст. Костюковка . . .	5	16	56
51	2245	Домкраты „Беккера“, грузопод'емностью 8 тонн, на деревянных станинах. Высота под'ема 1,4 мет. Бывшие в работе. Исправные. Местонахождение г. Гомель . .	10	4	323
52	1769	Мостовой кран производства Московского завода под'емных сооружений. Грузопод'емностью 1,5 тонны, вылет 7000 мм. Передвижение крана производится вручную посредством цепей. Отсутствуют цепи и лебедка. Местонахождение г. Кричев	Нов.	1	2247
53	1742	Поворотный кран подвесной, грузопод'емностью 2,5 тонны, с вылетом 7000 мм, без передвижной каретки, и блоков. Местонахождение г. Минск	50	1	321
54	2195	Электро-таль одномоторная, типа завода „Стандарт-Двигатель“, грузопод'емность 0,5 тонны. Д. барабана 180 мм. Габарит 860×630 мм. Имеющийся мотор 3-х фазного тока напряжения 220/380 в., мощностью 2 квт. Состояние: требует ремонта системы управления. Нет тросов и крюка с блоком. Нет муфты на валу мотора. Местонахождение ст. Копцевичи	40	1	675
55	2282	Электро-таль завода „Стандарт-Двигатель“, грузопод'емностью 1 тонна. Высота под'ема груза 7 мет. Электро-таль снабжена мотором 3-х фазн. тока напряжением 220 в. и стальным тросом. Местонахождение г. Минск	Нов.	1	1760
		Транспортеры и редуктора			
56	1207	Транспортер передвижной, пластинчатый типа „Штабельщик“, завода „Январьское Восстание“ в Одессе. Общая длина 10 мет., ширина полотна 700 мм. скорость полотна 35 мет, мин. производительность 60 тонн в час. Высота под'ема 6,5 мет. Вес 1475 кгр. Габарит 10060×1035×6500 мм. Имеется дополнительное полотно. Потребная мощность 2,85 квт. при 1000 обор. мин. В собранном виде. Состояние: нет 2-х шестерен и оси червячного механизма для регулирования установки дополнительного полотна, Жесткость рамы и стрелы усилена постановкой угольников и растяжек. Местонахождение г. Ново-Белица	5	1	3370

№№ п/п	№№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Кол.	Цена за единицу (в руб.)
57	1208	Тоже местонахождение г. Ново-Белица	5	1	3370
58	1602	Редуктора к транспортерам завода „Молот“ в Виннице. Д. вала червячной шестерни 60 мм. Д. вала червяка 38 мм. Число зубцов шестерни 20. Д. шестерни 260 мм, ширина зуба 80 мм, высота зуба 25 мм. Передаточное число 1/60. Потребная мощность 15 квт. Габарит: 700×800×800. В собранном виде. Местонахождение г. Мозырь	Нов.	3	1011
		Строймеханизмы, дорожные машины			
59	1633	Камнедробилка щековая системы Блек, производительность 2,5 куб. мет. час. Размер зева 300×150 мм. Размер приводного шкива 600×100 мм. Требуется замена щек. Местонахождение г. Минск	15	1	1433
60	2265	Грейдер, тип 6-Ф. Для ремонта и содержания полотна грунтовой дороги. Выпуск Кременчугского машиностроительного завода им. Сталина. Длина ножа 1840 мм. Производительность за 8 часов 2,5 клм. дороги. Тяговая сила—трактор 10/20 л. с. Габарит 6600×2050×1450 мм. С запасным ножом. Исправный. Нет ключей и принадлежностей. Местонахождение г. Могилев .	Нов.	1	893
61	2266	Каток прицепной, тип ПРК2, для укатки грунтовых и гравийных дорог. Каток имеет универсальное перекидное прицепное устройство. Тяговая сила—трактор 20—30 л. с. Вес без догрузки 3 тонны, с догрузкой 5 тонн. Размер барабана 1600×1200 мм. Выпуск Кременчугского Машиностроительного завода им. Сталина Исправный. Местонахождение г. Могилев . . .	Нов.	1	1500
		Тележки и вагонетки			
62	339	Тележки для перевозки грузов, на 4-х железных колесах. Площадка размером 1600×700 мм. Грузопод'емность до 65 кгр. К ним деревянные площадки. Местонахождение г. Великие Луки	Нов.	4	181
63	2125	Тележка ручная, 2-х колесная, для перевозки газовых баллонов, вместимостью 2 баллона. Местонахождение г. Минск	Нов.	1	57
64	1862	Площадки грузовые, вагонеточные, на чугунных скатах, для колеи 750 мм. Размер площадки 1005×1680 мм. Д. колеса скат 300 мм. Местонахождение г. Минск .	Нов.	27	278
65	1934	Грузовая площадка, рессорная на резиновом ходу, грузопод'емностью до 2-х тонн. Полезная площадь площадки 3100×1700 мм. Состояние: покрышки камеры негодные, отсутствуют борта. Остальные части в удовлетворительном состоянии. Местонахождение ст. Костюковка.	15	1	899
66	2341	Вагонетки Коппеля, опрокидные емкостью 0,75 куб. мт., для колеи 600 мм. Местонахождение г. Минск . .	15	2	280

НКТП—СССР
„РЕММАШТРЕСТ“
Белорусская контора
г. Минск, Интернациональная, 2
Расч. сч. 40019 в Бел.
к-ре Госбанка

РАЗНОЕ ЭЛЕКТРО-ОБОРУДОВАНИЕ

№№ п/п	№№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Кол.	Цена за единицу (в руб.)
67	1324	Трансформатор типа Т—П—7, 6, 6 вольт, 14/5 ампер Местонахождение Великие Луки	Нов.	1	147
68	1774	Трансформатор тока многовитковый, выпуск Ленинградского завода Электроаппарат, № 309081, тип ТП—7, 6 квт. 10/5 амп., 50 периодов. Местонахождение г. Речица	Нов.	1	146
69	1556	Трансформатор тока тип ТПО—10, 6,6 квт. 2000/5 амп. Местонахождение г. Могилев	Нов.	1	191
70	1558	Тоже, завода Электроаппарат, тип ТПО—10, 3,3 квт. 600/5 амп. Местонахождение г. Могилев . . .	Нов.	1	120
71	2324	Масляные выключатели для внутренних установок, выпуска завода Электроаппарат тип МВ—12,6600 в. разрывная мощность 3000 квт. Сила тока 50 амп. с 6-ю изоляторами, без тележки, с'емной лебедки и приводов. Нет гаек на выводах. Были в работе. Местонахождение г. Ново-Белица.	5	2	665
72	1554	Реостат, с масляным охлаждением, завода Электросила, тип Х—443, от180 до 90 ампер, мощность до 180 квт. при полной нагрузке, напряжение 3—2,9 вольт. Обломана пусковая ручка. Местонахождение г. Могилев. . . .	Нов.	1	787
73	1984	Реостаты масляные, выпуск Харьковского завода тип ТМ—2. Бывш. в работе, исправныя. Недостает крышек. Местонахождение г. Витебск	30	4	19
74	2177	Реостаты масляные к моторам 3-х фазного тока тип ТМ—2—10 Харьковского завода. Местонахождение г. Минск	Нов.	1	55
75	2177	Тоже тип Д—10—1, завода Вольта	Нов.	1	55
76	2230	Штепсельный магазин сопротивления завода Эталон. Значение сопротивления катушек в омах от 0,1 до 50000 ом. Местонахождение г. Гомель	Нов.	1	216
77	763	Раз'единители однополюсные, 3300 в, с одним опорным изолятором. Местонахождение поселок Орехи . .	Нов.	2	68
78	2270	Раз'единители однополюсные для внутренних установок на 2-х изоляторах, 200 амп. высота 280 мм. длина 400 мм. Местонахождение г. Могилев.	Нов.	6	25
79	2244	Раз'единитель для наружной установки, 3-х фазного тока тип РЗН—Г2—10/600, поворотного типа, по принципу отдельных фаз, без заземления, выпуска завода Электроаппарат 1935 г. 10 квт. 600 амп. Исправный. Местонахождение г. Гомель	Нов.	1	360

№№ п/п.	№№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Колич.	Цена за единицу (в руб.)
80	1370	Шпиндельные конечные выключатели, тип. КР—65, 120 вольт, 12 квт. Применяются для лебедок и под'емников. Местонахождение г. Витебск	Нов.	274	85
81	1371	Шпиндельные конечные выключатели, тип КР—65, 120 вольт, 12 квт. Имеется прогиб кожухов. Местонахождение г. Витебск	Нов.	70	68
82	1368	Контролеры 3-х фазного тока, тип ДС—1, с воздушным охлаждением, нереверсивные. Местонахождение г. Витебск	Нов.	10	56
83	1369	Контролеры 3-фазного тока, тип ДС—1, с воздушным охлаждением, нереверсивные. Недостает 2-х боковых кожухов. Местонахождение г. Витебск	Нов.	2	34
84	1372	Ящики сопротивления для кранов и лебедок, тип СУ—2. Местонахождение г. Витебск	Нов.	6	41
85	2242	Счетчик 3-х фазного тока, завода Электроприбор, тип И, 110 в. 3/15 амп. Исправный. Местонахождение г. Гомель	Нов.	1	61
86	2322	Счетчики 3-х фазного тока завода Электро-прибор тип И 110 в, 3×5 амп. Исправные. Местонахождение г. Ново-Белица	Нов.	6	48
87	2323	Счетчики 3-х фазного тока завода Электро-прибор 220 в. 5 амп. Исправные. Местонахождение г. Ново-Белица	Нов.	2	51
88	1436	Вольтметр фирмы Сименс Гальске, до 700 в. переменного тока, для непосредственного включения. Сгорела магнитная катушка. Местонахождение г. Речица .	15	1	26
89	1429	Амперметры переменного тока, 0—100 амп. Местонахождение ст. Осиновка	Нов.	5	24
90	2030	Амперметры переменного тока 0—200 амп. Местонахождение ст. Осиновка	Нов.	2	24
91	2031	Амперметры переменного тока, 0—150 амп. Местонахождение ст. Осиновка	Нов.	9	24
92	1373	Салазки моторные, комплектные, 350×50 мм. Местонахождение г. Минск	Нов.	60	14
93	1374	Тоже комплектные размером 350×50 мм. Местонахождение г. Витебск	Нов.	22	14
94	1376	Тоже комплектные, размером 420×50 мм. Местонахождение г. Минск.	Нов.	103	18
95	1480	Тоже размером 500×50 мм, без колодок и болтов. Покрыты ржавчиной. Местонахождение г. Витебск. .	Нов.	45	3

НКТП СССР

РЕММАШТРЕСТ

Белорусская контора

Г. Минск, Интернациональная, 2

Телеф. 23-727.

Расчет. счет 40019 в Бел. к-ре Госбанка

СТАНКИ ПО МЕТАЛЛУ

№№ п/п.	№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Кол.	Цена за единицу (в руб.)
96	2004	Револьверный станок неизвестной фирмы и года выпуска, снят с установки в 1936 г. Высота центров 200 мм, д. отверстия шпинделя 45 мм. Шкив 3-х ступенчатый, размерами: 270, 200, 150 × 72 мм, с простым перебором, без отрезного суппорта. Наибольшее расстояние шпинделя до револьверной головки 455 мм. Вращение револьверной головки горизонтальное. Отверстий в головке 6, д. 30 мм, глубиной 70 мм. Подача головки ручная. Наибольший продольный ход головки 230 мм. Наибольший д. обрабатываемого предмета над станиной 350 мм. Габарит: 2060 × 670 × 1330 мм. Ориентировочный вес 2,5 тонны. В разобранном виде. Требует ремонта подшипников и шпинделя. Местонахождение г. Витебск	40	1	1067
97	2005	Револьверный станок фирмы „Шухордт Шотэ", неизвестного года выпуска. Установлен в 1927 г., снят в 1936 г. Высота центров 155 мм, д. отверстия шпинделя 32 мм. Шкив 3-х ступенчатый, размерами 230, 170, 128 × 70 мм, с простым перебором, без отрезного суппорта. Наибольшее расстояние шпинделя до револьверной головки 380 мм. Горизонтальная площадь вращения головки. Количество отверстий в головке 6, д. 25 мм, глубиной 80 мм, подача головки ручная. Наибольший продольный ход головки 210 мм. Наибольший д. обрабатываемого предмета над станиной 310 мм. Габарит 1800 × 700 × 1300 мм. Ориентировочный вес 1½ тонны. В собранном виде. Общее состояние удовлетворительное. Может работать без ремонта. Местонахождение г. Витебск	30	1	1136
98	2315	Токарно-револьверный станок, д. шпинделя 65 мм, высота центров 150 мм. Головка на 6 резцов. Суппорт снабжен резцодержателем с 2-х сторон. Револьверная головка подается при помощи ходового валика. Капитально отремонтирован. Местонахождение г. Минск .	30	1	3150
99	2143	Токарный станок, без задней бабки. Обрабатываемый предмет укрепляется в планшайбе. Станок переделан из одношпиндельного болторезного путем доделки суппорта и ходового винта. ВЦ 120 мм. Продольный ход—300 мм (вручную и через ходовой винт), поперечная подача вручную 160 мм. Шкив 3-х ступенчатый. Габарит 1609 × 600 × 1200 мм. Не установлен. Состояние: нет планшайбы, шестерен для передачи движения ходовому винту. Требуется перелика подшипников и доделка винтов для зажима резца. Местонахождение г. Могилев	60	1	337
100	2147	Токарный станок изготовления Витебского политехникума. РМЦ 400 мм. ВЦ 130, без перебора, с фрикционным включением шпинделя, с ручной подачей суппорта. Местонахождение г. Минск	Нов.	1	1236

№№ п/п.	№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Кол.	Цена за единицу (в руб.)
101	2129	Токарные станки по металлу выпуска Витебского политехникума 1933 г., ученического типа. РМЦ 650, ВЦ 125, без ходового винта. Суппорт имеет продольно-поперечное перемещение от руки. Шкив передней бабки смонтирован на шарикоподшипниках. Имеются фрикционные переключения. В собранном виде, со всеми частями. Состояние: станки бывшие в употреблении. Исправные. Капитально отремонтированы в 1936 г. Местонахождение г. Минск	15	16	1236
102	2025	Строгальный станок выпуска Витебского политехникума 1936 г. Размер стола 750 × 290 мм, высота прохода стола 110 мм. Продольный суппорт сконструирован на колонке, что дает возможность строгать широкие детали, подача резца механизирована. Внутренний механизм имеет зубчато-фрикционное переключение, со смягчающими аммортизаторами. Суппорт имеет деление на градусы. Потребная мощность 2,65 квт. Максимальное сечение стружки 9 мм. Габарит 1600 × 675 × 840 мм. Вес 380 кгр. Местонахождение Минск	Нов.	1	4640
103	2049	Продольно-строгальный станок, односуппортный, 2-х колонный, ручной, неизвестного завода и года изготовления. Рабочая площадь стола 740 × 230 мм, ширина строганья 260 мм, расстояние от нижней кромки суппорта до стола 260 мм, ход стола по рейке 740 мм. Под'ем траверзы суппорта 270 мм, производится вручную. Габарит 1400 × 1000 × 1800 мм. Исправный, все детали налицо. Местонахождение г. Мозырь . . .	5	1	949
104	2312	Строгальный станок тип С-Т-А, выпуска Витебского политехникума 1932 г. Размер стола 750 × 290 мм, высота прохода стола 110 мм, продольный суппорт сконструирован на колонке. Максимальное сечение стружки 9 мм. Габарит 1600 × 675 × 840 мм, в собранном виде. Состояние: на передней части станины на обоих ножках имеются трещины, заделанные железом. Местонахождение г. Витебск	30	1	1885
105	1700	Вертикально-сверлильный станок на колонке, неизвестного года выпуска и фирмы. Одношпиндельный. Наибольший д. сверления 12,5 м. Расстояние от нижнего конца шпинделя до стола 365 мм. Подача ручная. Стол поворотный, размером 210 × 270 мм. Наибольшее перемещение стола 300 мм. Шкив 3-х ступенчатый, размером 100, 75, 50×25 мм. Габарит: 1650×1200×645 мм. Требует текущего ремонта. Местонахождение г. Витебск .	35	1	449
106	1702	Вертикально-сверлильный станок на колонке, одношпиндельный, д. шпинделя 32 мм. Наибольший д. сверления 25 мм. Наибольшее расстояние между шпинделем и столом 538 мм, наибольшее перемещение стола 490 мм. Стол круглый, д. 420 мм. Подача ручная. Шкив размерами: 200, 175, 100×50 мм. Габарит 1900×1400×900 мм. Требует среднего ремонта. Местонахождение г. Витебск.	40	1	449
107	1714	Сверлильный станок на колонке. Передача к шпинделю посредством конического сцепления, без перебора. Подача стола ручная, д. отверстия шпиделя 18 мм. Габарит 700 × 600 × 1800. Требуется доделка плит рабочего стола. Местонахождение г. Минск	30	1	126

№№ п/п	№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Кол.	Цена за единицу (в руб.)
108	1758	Вертикально-сверлильный станок, одношпиндельный, д. сверления 35 мм. Наибольшая глубина сверления 225 мм. Шкив размерами 300, 225, 150 × 70 мм. Рабочая поверхность стола 400 × 400 мм. Высота под'ема стола 400 мм. Подача автоматическая и ручная. Габарит 1200 × 800 × 2500. Привод от трансмиссии. Без контрпривода. В собранном виде. Требуется средний ремонт. Местонахожд. г. Гомель	30	1	674
109	1399	Вертикально-сверлильный станок, настольный, д. сверления до 25 мм, глубина сверления 120 мм. Вылет 240 мм. Шкивы—рабочий и холостой, размерами 120 × 75 мм. Габарит 600 × 600 × 1100. Местонахожд. г. Гомель	30	1	104
110	1715	Сверлильный станок на колонке, передача к шпинделю посредством конического сцепления. Без перебоpов. Подача стола ручная, д. отверстия шпинделя 25 мм. Вылет сверла 220 мм. Габарит 1900 × 800 × 700. Местонахождение г. Минск	50	1	100
111	1398	Вертикально-сверлильный станок на колонке, одношпиндельный д. сверления 12 мм. Вылет 200 мм. Глубина сверления 10 мм. Наибольшее расстояние от конца шпинделя до стола 600 мм, размер стола 190 × 175 мм. Подача шпинделя и под'ем стола вручную. В собранном виде. Габарит 700 × 500 × 1800. Нет шариков в нижнем подшипнике шпинделя. Нет рукоятки для под'ема шпинделя. Местонахождение г. Гомель	5	1	493
112	2009	Сверлильный станок вертикальный, на колонке, одношпиндельный. Наибольший д. сверления 25 мм, вылет шпинделя 250 мм. Наибольшее расстояние от шпинделя до стола 560 мм. Стол круглый, д. 260 мм. Наибольшее перемещение стола 350 мм. Габарит 800×940×1950 мм. Станок требует текущего ремонта. Местонахождение г. Витебск	45	1	197
113	2062	Сверлильные станки ручные, стенные, выпуска 1936 г., д. сверления до 23 мм, глубина сверления 140 мм. Вылет 300 мм. Конус Морзе № 2. Ориентировочный вес 50 кгр. Местонахождение г. Минск	Нов.	85	56
114	2085	Вертикально-сверлильные, настольные, одношпиндельные станки по металлу, д. сверления до 8 мм, глубина сверления до 50 мм. Вылет 113 мм. Наибольшее расстояние от нижнего конца шпинделя до стола 176 мм. Стол круглый, д. 246 мм. Конус Морзе № 2. Под'ем стола 40 мм вручную, подача вручную. Кронштейн стола имеет вращение вокруг колонки на 180 град. Потребная мощность 0,15 л. с. Габарит 540×250×800 мм. Местонахождение г. Могилев	Нов.	75	169
115	1869	Болторезный 2-х шпиндельный станок, выпуск машиностроительного завода им. Ленина в Одессе, с радиальными плашками. Наибольший и наименьший д. нарезанных болтов 6—30 мм. Длина нарезки 250 мм. Габарит 1400×900×1200 мм. В собранном виде, с насосом, бачками для охлаждающей жидкости и потолочным контрприводом. Плашки и инструмент отсутствуют. Состояние: требуют мелкого ремонта. Местонахождение г. Мозырь	5	1	1425

№№ п/п.	№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Кол.	Цена за единицу (в руб.)
116	1870	Трубонарезный и труборезный станок фирмы „Витворт и К° Манчестер“. Продольный ход шпинделя 220 мм. Д. отверстия в шпинделе 58 мм. Направляющие—плоские. Габарит: 2000 × 750 × 1300 мм. Состояние: нет контрпривода, плашек, резцов и маховика для подачи шпинделя, требуется доделка мелких деталей. Местонахождение г. Мозырь	60	1	799
117	1321	Ножевка приводная „Максимум“. Ход пилы 140 мм. Длина полотна 340 мм. Размер разрезываемого круглого и квадратн. железа до 160 мм. Габарит 1200×700×800 мм. Требует капитального ремонта. Местонахождение г. Гомель	40	1	400
118	2190	Ножевка приводная завода „Армстрой“, Москва. Длина ножевочного полотна 405 мм, высота рамки 200 мм. Ход стола 150 мм. Габарит 1000×600×900 мм. В разобранном виде. Нет насоса, болтов и гаек креплящих ходовые части на станине. Местонахожд. ст. Концевичи.	15	1	595
119	2294	Ножевочный станок для резки металла, на чугунной станине. Ход пилы 200 мм. Высота рамки над полотном 170 мм. Включение фрикционное. Исправный. Требует прочистки. Местонахожд. г. Минск.	30	1	315
120	2216	Приводные ножевочные станки для резки металла, с эксцентриковым приводом. Ход пилы 200 мм. Высота рамки над полотном 130 мм. Местонахожд. г. Минск .	Нов.	7	515
121	2165	Расточный горизонтальный, односторонний, одношпиндельный станок. Длина шпинделя 220 мм, д. шпинделя 90 мм. Ход суппорта: продольный 260 мм, поперечный 350 мм, вертикальный 200 мм. Подача вручную. Габарит 1700 × 900 × 1200. Капитально отремонтирован. Исправный, на ходу, с контрприводом. Местонахождение г. Гомель	20	1	1348
122	2221	Шлифовальный станок горизонтальный, для круглого шлифования втулок, шарнирных дыр и др. деталей. РМЦ 80 мм, ВЦ 100 мм. Наибольший д. шлифования без люнетов 80 мм. Наибольший д. круга для наружного шлифования 60 мм, для внутреннего шлифования 80 мм. Наибольший ход стола (тисков): продольный 450 мм, поперечный 100 мм. Имеется стол-самоход с тисками. Капитально отремонтирован, на ходу, переделан из револьверного. Местонахожд. Великие Луки .	35	1	3380
123	1946	Точильно-обдирочные станки типа О-З-М, выпуск завода „Красный металлист“. Высота центров точильного вала 910 мм, расстояние между кругами 87 мм. Размер точильных кругов по Осту 500 × 65 × 254 мм. Площадь, занимаемая стойкой 930 × 520 мм. Станки с электромоторами напряжения 220/380 в., мощностью 3,7 квт. Вес станка 700 кгр. Местонахожд. г. Витебск . .	Нов.	5	1515
124	2279	**Точильно-шлифовальные станки типа ТИМ, выпуск завода „Красный металлист“, на 2 наждачных камнях, для мокрой точки инструмента. Высота станка до оси точильных валов 900 мм. Точильные круги размером 400×50×203 мм. Габарит 1015×945×1130 мм. Потребная мощность 2,5 квт. Без электромоторов. Местонахождение г. Витебск . . . .**	Нов.	30	1155



№№ п/п.	№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Кол.	Цена за единицу (в руб.)
125	1832	Станок протяжной. Наибольшая длина протяжки до 1200 мм. Наибольший д. протяжного отверстия 25 мм. Скорость одна. Потребная мощность 2,85 квт. Габарит 350 × 800 × 1300 мм. В собранном виде. Местонахождение г. Гомель	20	1	1348
126	2153	Пылеотсосы для наждачных станков, выпуск завода „Техника Безопасности", в Орле. Состоят из: 1) чугунного литого вентилятора типа Шилле, с осевым всасывающим отверстием, д. 60 мм, 2) электромотора 3-х фазного тока, напряжение 220/380 в., мощность 1,5 квт., 3) бронированного шланга и 4) фильтра. Габарит 600 × 530 × 1000 мм. Не установлены. Не были в работе. Исправные. Местонахождение Могилев . .	Нов.	2	571
		Вентиляторы			
127	784	Вентиляторы винтовые, приводные, 5-ти лопастные, системы Блекман. Д. лопасти 900 мм. Д. кольца 1200 мм размер шкива 300×130 мм. Производительность максимальная 150—200 куб. мет. мин. при 1200 обор. в мин. Местонахождение Ново-Белица	Нов.	2	225
128	2197	Вентилятор центробежный, низкого давления, типа Сирокко, № 14,5 левого вращения, импортный, фирмы БФ. Стуртевал и К-о Бостон. Д. колеса 1480 мм, ширина лопатки 100 мм. Кожух клепаный из листового железа На шарикоподшипниках. Станина литая. Габарит 2630× ×1700×2200 мм. Установлен. Отсутствует шкив, упорные кольца и 2 болта, прикрепляющие подшипники к станине. Местонахождение ст. Копцевичи . . .	10	1	1908
129	2248	Вентилятор „Рутта", с железными крыльями. Сечение всасывающего и нагнетательного отверстия 280× ×130 мм. Габарит 1000×650×500 мм. В собранном виде. Не установлен. Состояние: нет шкива, имеется трещина края в нижней части корпуса, которая заделана накладкой, что на работу вентилятора не влияет. Требуется чистка и проверка подшипников. Местонахожд. г. Гомель	25	1	480

КҚТП СССР

„РЕММАШТРЕСТ“

Белорусская контора
г. Минск, Интернациональная, 2
Тел 23-727
Расч. сч. 40019 в Бел. к-ре Госб.

СТАНКИ ПО ДЕРЕВУ и ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ БОНДАРНОГО ПРОИЗВОДСТВА

№№ п/п	№№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Колич	Цена за единицу (в руб.)
130	2036	Долбежный станок по дереву, неизвестной фирмы, ручной. Ход долбяка 50 мм. Рычаг длиной 1300 мм. Глубина пробивки 40 мм. В собранном виде. Требует среднего ремонта. Поломана головка движения. Местонахождение ст. Осиновка	45	1	282
131	2220	Токарный станок по дереву неизвестной фирмы. РМЦ—600 мм. ВЦ 150 мм. На чугунной станине без отрезного суппорта. Капитально отремонтирован. Местонахождение Великие Луки	—	1	674
132	2313	Токарный станок по дереву на дубовой станине. РМЦ 560 мм. ВЦ 140 мм. В собранном виде, со всеми частями. Габарит 1000×1050×500. Станок исправный. Местонахождение г. Витебск	5	1	281
133	2238	Шлифовальный станок специально по фанере, импортный Ввезен из Германии в 1932 г. фирмы Ботт-Кур Модель ВСЕ 185. Выпуск 1930 г. . . . . Станок 3-х барабанный. Размер барабанов: длина 1800. Д. 250 мм. Рабочая ширина 1600 мм. Производительность 12 куб. мет. в смену. Станок с индивидуальным приводом от 6-ти моторов фирмы Сименс-Шуккерт, напряж. 220/380 в. 3 мотора имеют мощность по 1,3 квт. а остальные 3 мотора мощностью каждый по 0,8 квт. Станок в разобранном виде со всеми частями. Требует капитального ремонта: 1) замены цепей 2) смены 75% шарикоподшипников, 3) смены поводков барабанов, 4) замены всей резины и сукна, 5) капитального ремонта 2-х моторов по 1,3 квт. и 1 мотора 0,8 кв. Местонахождение г. Витебск	50	1	15421
134	2139	Токарные станки по дереву выпуск завода „14 годовщина Октября“, 1936 г. РМЦ 1280 мм. ВЦ.172 мм. Скоростей 3 Максимальное число оборотов 650. Потребная мощность 1 л. с. Станина чугунная, с плоскими направляющими длиной 1810 мм., высота 140 мм. Станина покоится на 2-х чугунных литых стойках. В верхней части стоек имеются кронштейны для инструментного стола, отлитые заодно со столом. К каждому станку имеется: держалка, контр-привод с холостым и рабочим шкивами, 3-х ступенчатый шкив, рычаг для перевода ремня и потолочные подвески. Подшипники привода и передней бабки с бронзовыми вкладышами. Габарит 2000×600×1160. Местонахождение г. Могилев .	Нов.	30	811
135	2052	Комплект металлических деталей к гонторезному станку, состоящий из 1) 2-х сторонней подковы, 2) валика для фреза, 3) передаточного валика, 4) каретки с рейками для подачи обрабатываемого предмета и 5) набора болтов для крепления металлических деталей. Местонахождение г. Минск	Нов.	5	605

№№ п/п	№№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Колич.	Цена за единицу (в руб.)
136	1974	Станок для строжки линеек фирмы Коппеля. Ширина строжки 320 мм. Размер рабочего стола 320×1200 мм. Строжка производится неподвижно укрепленным в рабочем столе ножем. Состояние: недостает холостого шкива, шарикоподшипников для подающего валика болтов для укрепления подшипников, и тормозной ленты. Имеющиеся части станка не сработаны и износа не имеют. Нет запасных ножей. Местонахождение г. Бобруйск	10	1	1685
137	2113	Пила поперечная по дереву на чугунной станине, для поперечной распиловки бревен. Д. до 600 мм. Габарит 3500×1000 мм. Требует сборки. Все детали в наличии. Местонахождение Борисов	30	1	999
138	2069	Концерезка педальная, моторная. Д. пильного диска 650 мм. Общая длина маятника 950 мм. Габарит 12000××1100×700 мм. Не установлена. В разобранном виде, без мотора. Состояние: нет шкива пильного валика и болтов для крепления пилы к фундаментной плите. Местонахождение Климовичи	10	1	585
139	1778	Пила „Лисий Хвост" для поперечной распиловки бревен. Ход пилы 500 мм. Вертикальный под'ем 800 мм. Габарит 3000×1200×1000 мм. Рама клепаная, из швелеров. В разобранном виде. Капитально отремонтирована. Местанахождение Речица	20	1	3371
140	959	Пресса гнутарно сушильные, для гнутья стульевых полуспинок (задних ножек), изготовления Майкопского завода, 2-сторонние, вертикальные, на 54 ячейки. Длина ячеек—820 мм. Габарит 1610×1220×1300 мм. В собранном виде. Не быв. в работе. Местонахожд. Ново-Белица	Нов.	2	1678
141	2059	Цилиндрическая пила для изготовления бочечной клепки, фирмы Гофман Д. барабана 450 мм. длина1 000 мм. Длина станины 2225 мм. Габарит 2500×1000×130 мм. В разобранном виде. Имеются все детали. Требует мелкого ремонта. Местонахождение Речица . , .	25	1	1574
142	2211	Барабаны к станкам фирмы Гофман для бочечной клепки, Д. 455 мм. с валами и пильными коробками, исправные. Бывшие в работе. МестонахождениеСтарушки	5	2	300
143	2206	Цилиндрические пилы—станки фирмы Гофман для производства бочечной клепки длиной до 900 мм. Д. барабана 455 мм. Габарит 2430×900×1100 мм. В собранном виде, установлены, на ходу. К ним контр-приводы, состоящие из холостого и рабочего чугунных шкивов, приводного деревянного шкива, вала, 2-х подвесок с подшипниками Селлерса и деревянных шкивов на трансмиссию. Состояние: требуется проверка подшипников, недостает части масленок Штауфера, подшипников, тележек. Местонахождение ст. Старушка	20	4	1440
144	2018	Цилиндрическая пила—станок для выработки цилиндрической клепки. Размер барабана: длина 900 мм. Д. 530 мм. Местонахождение г. Минск	10	1	4000

№№ п/п	№№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Кол.	Цена за единицу (в руб.)
145	2020	Цилиндрическая пила для распиловки клепки. Д. 530 мм, длина 900 мм. Местонахождение г. Минск . . .	20	1	1328
146	2212	Цилиндрические пилы-коронки к барабанам для бочечной клепки, Д. 455 мм. Местонахождение ст. Старушка	Нов.	4	45
147	"	Тоже	5	3	29
148	2209	Донкорезный станок фирмы Гофман. Наибольший Д. обработки 600 мм. Габарит 1600×900×1100. В собранном виде. Не установлен. Требует среднего ремонта. Износ червяка и червячной шестерни. Нет цепи. Местонахождение ст. Старушка	30	1	696
149	2208	Уторный станок фирмы „Гофман" для клепки длиной до 1000 мм. Габарит 2200×800×1100. В собранном виде, Установлен. На ходу. К нему контр-привод, состоящий из чугунного шкива, деревянного шкива, 3-х ступенчатого деревянного шкива, вала, 3-х подвесок с подшипниками „Селлерса" и 1 деревянного шкива на трансмиссию. Местонахождение ст. Старушки	20	1	2268
150	2019	Уторный станок для бочек длиной 900 мм., с трансмиссией исправный. Местонахождение г. Минск . .	10	1	4000
151	2060	Уторный станок фирмы Гофман, производительность 36 тысяч клепок в смену. Габарит 2300×900×1600 мм. Исправный. Капитально отремонтированный. Местонахождение Речица	15	1	2549
152	2207	Фуговка фирмы „Гофман" для обрезки кромки и бочечной клепки. Д. пилы 250 мм. В собранном виде. К ним комплекты контрприводов. Состояние: недостает части масленок Штауфера, подшипников, тележек. Местонахождение ст. Старушки	20	4	968
152а	1601	Дробилка для шпона выпуск Ярославского завода Пролетарская Свобода 1933 г. Привод от мотора на одном валу. Имеющийся мотор 3-х фазн тока. напряж. 380 в. мощностью 29,4 квт, обороты 960 в мин. Габарит 4000×3000×1200 мм. Не установлена. Упакована. Не быв. в работе. Местонахождение г. Мозырь. . . .	Нов.	1	22380
		Пневматические молота			
154	1695	Бурильный молот, пневматический № V —563—23 6-ти гранный. для Д. 22 мм. Местонахождение г. Минск	10	1	231
155	1696	Тоже № V —563—23 4-х гранный. Требуется поставить скрепляющий болт и пружины. Местонахождение г. Минск	30	1	174
156	59	Тоже, импортные, американские, 6-ти гранные. Длина цилиндра 480 мм. Д. 60 мм. Д. воздушного шланга 20 мм, вес 18,5 кгр. Местонахождение г. Минск . . .	Нов.	4	185

НКТП—СССР

„РЕММАШТРЕСТ“

Белорусская контора
г. Минск, Интернациональная, 2
тел. 23-727
расч. сч. 40019 в Бел. к-ре Госб.

№№ п/п	№№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Кол.	Цена за единицу (в руб.)
		Оборудование для производства стройматериалов			
157	2071	Пресс черепичный, салазочный, рычажный, приводной, завода „Кооператор“ в Ленинграде модель А, марка Э. Ч.—15. Производительность 2000 шт. черепицы в смену. Потребная мощность 1,5 л. с. Габарит 2200×1500×1500 мм. В полуразобранном виде. К прессу имеются 10 разных форм. Не бывший в работе. Состояние: нет 1 шкива и 2-х подшипников для коренного вала. Местонахождение ст. Климовичи	15	1	2380
158	2072	Тоже	20	1	2239
159	391	Глиномялка, выпуска Машиностроительного завода им. Петровского в Черкасах 1931 г. Производительность 30000 кирпичей в смену. Цилиндрическая часть корпуса длиной 1480 мм. Д. 790 мм. Корытообразная часть корпуса длиной 3000 мм, шириной 800 мм, глубиной 970 мм. Смесительный вал общей длиной 5800 мм. Рабочая часть вала квадратного сечения размером 100×100 мм. На рабочей части вала 25 смесительных лопаток, каждая длиной 320 мм. Не бывшая в работе. В разобранном виде. Состояние: отсутствует смесительный вал. Лопатки и все остальные детали на лицо. Местонахождение г. Гомель .	30	1	2495
160	1498	Снизитель (под'емник) Келлера, выпуск завода „Красный Хлебороб“ для погрузки кирпича на вагонетки Келлера на 10 полок. Длина 1400 мм, загрузка 100 шт. кирпича. Габарит 2800×1800×400. В разобранном виде. Местонахождение г. Гомель	Нов.	1	2600
161	1326	Тоже	Нов.	1	2100
162	2149	Станки резательные для резки кирпича-сырца, выпуск завода им. Сталина, длина стола 500 мм, ширина 400 мм. В собранном виде, комплектные. Местонахождение г. Витебск	Нов.	3	411
163	678	Вал стальной гребенчатый, от кирпичного делительного пресса, размером 2800×85 мм Местонахождение г. Минск	Нов.	1	300
		Мельничное оборудование			
164	1233	Мукосейка приводная Мельстроя. Корпус клепаный, из 4 мм железа. Цилиндрические части размером 1200×980 мм. Конусные части Д. 1200 и 550 мм. длина 635 мм. Вал. Д. 55 мм. На шарикоподшипниках. Не установлена. Нет крышки. Местонахождение Ново-Белица . .	30	1	882

№№ п/п	№№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Кол.	Цена за единицу (в руб.)
161	1804	Вальцевый 2-х вальный станок, импортный, размер вальцев 800×300 мм. Суточная производительность 12 тонн. Для среднего помола. Потребная мощность 10 квт. Габарит: 2200×1600×1600. Станок укомплектован всеми частями, а также валиками. Снят на ходу. Местонахождение г. Минск	20	1	2000
		Пищевое оборудование			
165	525	Дрожжерезка приводная, медная, изготовления завода Энергия Минск, с постоянным медным мунтштуком сечения 55×55 мм, длина мундштука 115 мм. Производительность 150 кгр в час. При ней имеются 2 медных мундштука на 100 кгр и 1 мундштук на 400 кгр. Исправная. На ходу. Местонахождение г. Минск . . .	40	1	243
166	2307	Маслобойка ручная типа „Виктория", выпуск завода Курган. Емкость бочки 150 литров, рабочее наполнение 60 литров. Бочка дубовая, размером 750×560 мм, с 2-мя ручками для вращения. Местонахождение г. Минск .	Нов.	1	84
167	2308	Маслообработники ручные выпуска Черкасского завода. Д. стола 1100 мм. Габарит 1600×1100×600 мм. Местонахождение г. Минск	Нов.	2	170
		Оборудование бумажного производства			
168	1653	Роллы промывные Вагнера емкостью 45 куб. метр с 4-мя барабанами. Размер барабана 1600×1600 мм. Имеется установочный чертеж. Местонахождение Шклов	Нов.	1	3371
169	1645	Рафинеры „Фойта", с горизонтальным валом размером 2000×85 мм. Д. камней 1000 мм. Производительность 3000 кгр в сутки. Габарит 2400×1200×1200 мм. В разобранном виде. Требует капитального ремонта. Местонахождение Добруш	50	2	1900
170	1040	Машина для сшивания картонных коробок, импортная, ножная. Габарит 700×400×1500. Не установлена, требует ремонта. Местонахождение г. Гомель . .	50	1	67
		Оборудование текстильного производства			
171	2037	Кругло-вязальные автоматы „Штибе Максим", детские 14-го класса, на 164 иглы, Д. 3¾" Габарит 1200×800×600 мм. Бывшие в работе. Требует мелкого ремонта и чистки. Местонахождение г. Витебск	40	8	607
172	2038	Тоже 15-го класса. Местонахождение г. Витебск .	40	5	612
173	2039	Тоже 20-го класса на 220 иголок. Местонахождение г. Витебск	40	3	801
174	2040	Тоже 22-го класса на 240 иголок. Местонахождение г. Витебск	40	5	699
175	2041	Тоже 22-го класса на 240 иголок, ф-мы Дафкер Иоффе. Местонахождение г. Витебск	40	7	1259

№№ п/п	№№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Кол.	Цена за единицу (в руб.)
177	2042	Тоже фирмы Шуберт Зальцер 14-го класса на 120 иголок, детские. Местонахождение г. Витебск . . .	40	4	511
178	2043	Тоже фирмы Шуберт Зальцер, 14-го клясса на 164 иглы. Местонахождение г. Витебск	40	2	472
179	2044	Машины шпульно-мотальные Полтавского завода, на 12 веретен, размер 170×45 мм. Габарит 2000×420×600 мм. Требуют мелкого ремонта и чистки. Местонахождение г. Витебск	35	5	360
180	2045	Тоже на 18 веретен. Местонахождение г. Витебск .	35	1	360
181	2046	Тоже на 8 веретен. Местонахождение г. Витебск .	35	1	360
182	1903	Ластичные автоматы „Шуберт-Зальцер" для выработки чулочно-насочного ластика, Д. 3." 14-го класса, на 132 иголки. Потребная мощность 0,52 квт. В собранном виде. Требует мелкого ремонта. Местонахождение г. Витебск	35	7	1573
183	1904	Тоже на 120 иголок, Д. 2³/₄" Местонахождение г. Витебск	35	3	1573
184	1905	Тоже на 110 иголок, Д- 2,5" Местонахождение г. Витебск	35	2	1573
		Оборудование кожевенного производства			
185	2063	Корьедробилка дисковая фирмы „Ишоев" в Москве, загрузочное отверстие 250×140 мм. Габарит 1000×1000×900. Корпус чугунный, литой, в собранном виде. Исправная. Местонахождение г. Гомель . . .	20	1	618
186	2064	Корьерезка фирмы „Кутер", ширина подающих валиков 360 мм. Габарит 1200×1000×1600. В собранном виде. Незначительные отколы зубьев шестерен перебора. Местонахождение г. Гомель	15	1	607
187	2065	Контр-привод к корьедробилке и корьерезке (см. карт. 2063, 2064), состоящий из вала, 3-х чугунных шкивов 2-х подшипников Селлерса и 2-х чугунных стоек. Местонахождение г. Гомель	10	1	320
188	2066	Корьедробилка кулачная. Загрузочное отверстие 120×100 мм. Корпус чугунный. Габарит 770×550×500 мм. В собранном виде. Состояние: недостает 10 шт. болтов на корпусе, значительная ржавчина по корпусу снаружи и внутри. Местонахождение г. Гомель . .	30	1	258
189	2067	Корьедробилка кулачная. Загрузочное отверстие 270×200 мм. Корпус из 6 мм железа. На шарикоподшипниках. Габарит 1300×1000×1400. Состояние: требует ремонта. Недостает 2-х крышек подшипника и шкива. Местонахождение г. Гомель	30	1	281

НКТП—СССР
„РЕММАШТРЕСТ"
Белорусская контора
г. Минск, Интернациональная 2
тел. № 23-727
Расч. сч. 40019 в Бел. к-ре Госб.

РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

№№ п/п	№№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Колич.	Цена за единицу (в руб.)
190	1607	Швинг-турбина пеньковая, выпуска Орловского завода им. Рыкова 1932 г. тип ОП; состоит из 4-х барабаноў. Длина бильного барабана 3200 мм. Расстояние между ножами 680 мм. Число ножей—4 шт. Ширина ножей 100 мм. В разобранном виде. Ориентир. вес 10 тонн. Местонахождение г. Орша	Нов.	1	16000
191	1947	Вальцевый станок для прессовки толя импортный. Станок имеет 2 вала, внутри пустотелых, обогреваемых паром. Рабочая ширина станка 1800 мм. Расстояние между валами регулируется при помощи под'емных винтов. Габарит 3000 × 1100 × 1800. Местонахождение г. Минск	Нов.	1	4629
192	2033	Волк-машина для перараработки торфа в подстилку, 2-х барабанная. Размер барабана 1200 × 500 мм. Потребная мощность 7 квт. В разобранном виде. Машина не была в работе. Недостает 2-х малых шестерен Д. 100 мм, шкива размером 300 × 50 мм, ручной лебедки и др. мелких деталей. Требует ремонта. Покрыта ржавчиной. Местонахождение ст. Осиновка	25	1	3981
193	1678	Трамвайные вагоны пассажирские, моторные, для колеи 1000 мм. Выпуска Бельгийского Акционерного Общества, старого типа. Оборудованы двумя электромоторами постоянного тока „Сименс Шуккерт". Мощность каждого электро-мотора 20 квт, напряжение 600 вольт. Имеется полностью пусковая электро-аппаратура. Габарит вагонов: 8000 × 2400 × 3500 мм. Состояние: моторы совершенно исправные с износом 25—30%. Металло-части, рамы, полускаты и соединения имеют износ до 45%. Кузова имеют изчос от 50 до 60%. Электроаппаратура имеет износ от 40 до 45%. Местонахождение г. Витебск	—	5	7865
194	1817	Счетчик газовый завода Газомер, выпуска 1933 г. на 1000 куб. метр. и 500 литров, Быв. в работе. Требует проверки. Местонахождение Быхов	25	1	1534
195	2223	Аккумуляторная тележка (электро кара) фирмы Сименс Шуккерт 1927 г. Грузопод'емность 750 кгр. Мощность мотора 1,9 квт. напряжение 220 в. Размер площадки 1485 × 900. В собранном виде. Отсутствует аккумулятор, требует текущего ремонта электрооборудования кроме мотора. Местонахождение В. Луки . . .	45	1	2471
196	1639	Барабаны для фрезерного торфа, выпуска Бежецкага завода. Тип КФ—5, Инст. торфа, с прицепами к тракторам. Быв. в работе. Рабочий захват 2014 мм. Капитально отремонтированы. Местонахождение Добруш . . .	10	9	2247

№№ п/п	№№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Кол.	Цена за единицу (в руб.)
197	2296	Дезинтегратор для разрыхления формовочной земли. Размер кожуха 870 × 365 мм. Габарит 1500 × 1000 × 780 мм. Местонахождение г. Минск	15	1	782
198	2169	Барабан 4-х гранный для чистки литья, клепаный, из 4-х мм. железа, размер 1900 × 605 × 605 мм. Д. оси 70 мм. Состояние: нет 2-х стоек с подшипниками. Разбит холостой шкив, отсутствуют дверцы загрузочного отверстия. Местонахожд. г. Гомель.	50	1	281
199	2333	Цепи Галля, шаг 30 мм. Д. ролика 14 мм. расстояние между пластинками 20 мм. 6 кусков по 5 метров. Местонахождение г. Ново-Белица	Нов.	30 м.	675 за все
200	2332	Цепи Галля шаг 40 мм. Д. ролика 20 мм, растояние между пластинками 25 мм. 2 куска по 10 метров. Местонахождение Ново-Белица	Нов.	20 м.	420 за все
201	2334	Цепи Галля, шаг 20 мм. Д. ролика 8 мм. расстояние между пластинками 15 мм, 9 кусков по 4,75 мет. Местонахождение Ново-Белица	Нов.	$42\frac{3}{4}$ м.	624 за все
202	2335	Цепи Галля, шаг 25 мм. Д. ролика 10 мм. расстояние между пластинками 18 мм, 1 кусок. Местонахождение Ново-Белица	Нов.	6 м.	87 за все
203	1318	Цепи Галля, шаг 60 мм. ширина звездочки 50 мм. Местонахождение Рогачев	Нов.	10,3 м.	379 за все
204	2017	Ручные ножницы рычажные для резки листового железа, длина ножа 250 мм. Исправные. Местонахождение г. Минск	20	1	165
205	2002	Вальцы для прокатки жести до 3-х мм. 2-х вальные. Длина вальцев 1000 мм. Д. вальцев 150 мм. Габарит: длина 1500 мм, ширина 500 мм, высота 1000 мм. Отсутствует один рычаг для баланса. Местонахождение Могилев .	20	1	449
206	2021	Станок для вальцовки железных обручей на конус. Местонахождение г. Минск	Нов.	1	2910
207	943	Вальцы рифленые для льномялок, длина 750 мм. Д. 125 мм. шаг 20 мм. Местонахождение г. Минск. .	Нов.	8	35
208	2198	Ножеточка приводная фирмы Флекс с продольным движением круга. Наибольшая длина сечения—1840 мм. наименьшая—830 мм. Точильный суппорт передвигается по станине ходовым винтом. Число оборотов камня 1400 в мин. Габарит 2850 × 1000 × 1150. Не установлена. Состояние: износ ходового винта, червячной передачи, направляющей и салазок. Требует капитального ремонта и замены некоторых мелких деталей. Местонахождение ст. Копцевичи	60	1	1250
209	1640	Барабаны полировочные, для снятия очеса, прицепные к трактору, типа Инсторфа. Быв. в работе. Требуют среднего ремонта. Местонахождение Добруш. . .	30	2	349
210	828	Нивелир-автомат. Местонахожд. г. Минск . . .	—	1	700
211	2149а	Крышка задняя кардного вала к машине ЗИС. Местонахождение г. Минск	Нов.	1	182

№№ п/п	№№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Кол.	Цена за единицу (в руб.)
212	2157	Стенды для заднего моста автомобиля Амо. Местонахождение г. Могилев	Нов.	6	144
213	2155	Тавотанабиватели механические, ручные, завода им. Ленина в Туле, треста Гаро. Габарит 800 × 300 × 500. Местонахождение г. Могилев	Нов.	2	23
214	649	Штопальная машина Зингера 45К—21. Местонахождение г. Минск	Нов.	1	315
215	1540	Тиски чугунные настольные ширина губ 55 мм. Местонахождение г. Минск	Нов.	30	11
216	3095	Станок для заливки тракторных подшипников, для вкладышей размером 100 × 50 мм. Исправный. Местонахождение г. Минск.	Нов.	1	45
217	2156	Прибор для промывки радиаторов, передвижной. Промывает одновременно 2 радиатора. Состоит из железного резервура, насоса, элсктро-мотора, мощностью 0.37 квт. напряжения 127/220 в. и 2-х шлангов. (Эл. мотор на одном валу с насосом) Монтирован на тележке; габарит 1300 × 500 × 500 мм. В собранном виде. Не быв. в работе. Исправный. Местонахождение г. Могилев	Нов.	1	390
218	2219	Электро-горно для нагерва бандажей, выпуск завода Электрик в Ленинграде, тип НБ—60. Трансформатор одно-фазного тока 220 в. 50 период, 60 квт., 275 амп. Габарит: 12000 × 800 × 1000. Местонахождение В. Луки.	Нов.	1	2125
219	2224	Электро-горно для нагрева заклепок до $^1/_2$ дюйма „С одновременным нагревом 2-х шт заклепок. Трансформатор однофазного тока, напряж. 220 в. Изготовлен Велико-Луцким ПВРЗ 1933 г. Требует проверки под напряжение. Местонахождение В. Луки	Нов.	1	508
220	1409	Сирена с мотором, напряжения 220/380 в. мощность, $^1/_2$ квт. Состояние: обмотка статора сирены сгоревшая, лобовые части обмотки побиты, подшипники разработаны. Требует капитального ремонта. Местонахождение г. Минск	60	1	119
221	1730	Центрофуга молочная лабораторная, ручная, на 12 пробирок, выпуска завода лабораторного оборудования им. 13 годовщины Октября в Киеве. Местонахождение г. Минск	Нов.	1	104
222	2233	Тоже. Местонахождение г. Минск	Нов.	1	64

ПРОДАЕТСЯ:

СТАНКИ

бесцентровые, круглообдирочные, модель—175

(для обточки чернокатанного и круглого материала).

КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

1. Диаметр обрабатываемого материала от 15 до 80 мм.
2. Наибольшая длина обрабатываемого материала—7000 мм.
3. Потребная мощность—12 л. с.
4. Привод от индивидуального эл.-мотора.
5. Площадь пола, занимаемая станком 1500×660 мм.
6. Вес станка 5000 кгр.

НОВЫЕ. Колич. 2 шт. ЦЕНА 25 000 руб. за 1 шт.

МЕСТОНАХОЖДЕНИЕ г. ГОМЕЛЬ

СТАНКИ

правильно-калибровочные

для валов и прутков

модель—389

Краткая характеристика

1. Диаметр обрабатываемого материала от 25 до 80 мм.

2. Наибольшая длина обработки 7000 мм.

3. Потребная мощность 13,6 л. с.

4. Привод от индивидуального мотора.

5. Площадь пола, занимаемая станком 1900×800 мм.

6. Вес станка 5000 кгр.

НОВЫЕ. Колич. 4 шт. - ЦЕНА 20 000 руб. за 1 шт.

МЕСТОНАХОЖДЕНИЕ г. ГОМЕЛЬ

ПАРОВАЯ МАШИНА

импортная, горизонтальная,

мощностью 400 л. с.

Местонахождение г. НОВО-БОРИСОВ

ЦЕНА 29 470 руб.

(Подробное описание см. этот бюллетень, стр. 3.)

ЭКОНОМАЙЗЕР СИСТ. ГРИНА

пов. нагр. 63,6 кв. м.

ИЗНОС 5% **ЦЕНА 3 417 руб.**

(Подробное описание см. этот бюллетень, стр. 5).

Прожектора посадочные для освещения АЭРОДРОМОВ

ВЫПУСК „ЭЛЕКТРОЗАВОДА“—МОСКВА

Тип СА—60, лампы накаливания тип КП—3,1000 ватт для напряж. 110 и 220 вольт. ■ НОВЫЕ. ■ Колич. 2 шт. ■ Цена по 3 540 р. ■ К ним 8 ламп по 10 руб. шт.

Местонахождение г. Минск

ВОЛК-МАШИНА ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ТОРФА В ПОДСТИЛКУ

Не бывш. в работе. **Цена 3 981 руб.**

(Подробное описание см. этот бюллетень, стр. 25).



БССР
Дзяржаўная бібліятэка
імені
ЛЕНІНА

ЕСЛИ ПРЕДЛОЖЕННОЕ В НАШИХ БЮЛЛЕТЕНЯХ ОБОРУДОВАНИЕ НЕ УДОВЛЕТВОРЯЕТ ВАШЕЙ ПОТРЕБНОСТИ, **ШЛИТЕ ВАШИ ПОДРОБНЫЕ ЗАЯВКИ И МЫ ПРИМЕМ МЕРЫ ДЛЯ ПОДЫСКАНИЯ НУЖНОГО ВАМ ОБОРУДОВАНИЯ**